



Fonctions	Approvisionnement des navettes vides dans boîtes de transport
	Ouverture, vidage et nettoyage automatique des navettes
	Approvisionnement des cocons en vrac
	Triage et mise en position correcte des cocons
	Insertion, enfilage et réglage des navettes
	Élimination des navettes mal ou non réglées
Dépôt des navettes pleines dans boîtes de transport	

Système	Navettes LÄSSER ou SAURER
----------------	---------------------------

Spécifications	Longueur	[m]	2.1		
	Largeur	[m]	1.9		
	Hauteur	avec colonne lumineuse	[m]	2.0	
	Poids		[kg]	640	
	Performance				Nombre max. de navettes par heure
	Vidage, nettoyage, insertion, enfilage, réglage			350 ¹⁾	

1) La performance dépend des conditions de fonctionnement (bobines, tension du fil etc.).

Spécification des navettes	LÄSSER RH et LH / CC navettes "Silenzio" - Couvercle avec ouverture sur le côté - Ressort large autres types seulement après accord avec LÄSSER AG	
Spécification des bobines	- Dimensions standard (contrôler avec la jauge) - Fil d'attache autour de la bobine, longueur bout max. 5 mm - Début du fil environ 10 mm de longueur - La queue du fil ne doit pas être tirée par le poids même de la bobine	
Commande	Utilisation : Appareil de commande avec écran tactile	
Conditions de raccordement	Alimentation électrique : 3 x 400 VAC +/- 10% + conducteur de protection (PE) 50 Hz +/- 2% Prévoir un transformateur (option) en cas de fluctuations de la tension ! L'utilisation d'une alimentation électrique sans interruption pour l'ensemble de l'entreprise est préconisée. Une protection contre les surtensions selon notre concept est indispensable. Pour autres spécifications voir document : 16.39.50.17.d2	Préfusible : 16 A retardé 3 phases Air comprimé (client) : Alimentation d'air comprimé 7 à 10 bar