



Funzioni	Rifornire le navette vuote nella cassa di trasporto
	Aprire, svuotare e pulire automaticamente le navette
	Rifornire le bobine come merce alla rinfusa
	Selezionare et posizionare delle bobine
	Riempire, infilare et regolare le navette
	Eliminare le navette non o mal regolate
Inmagazzinare le navette nella cassa di trasporto al rapporto desiderato	

Sistema	per navette LÄSSER o SAURER
----------------	-----------------------------

Specifiche	Lunghezza	[m]	2.1		
	Larghezza	[m]	1.9		
	Altezza	con torretta di segnalazione	[m]	2.0	
	Peso		[kg]	640	
	Prestazioni				Numero max. di navette all'ora
	svuotare, pulire, riempire, infilare con regolazione			350 ¹⁾	

1) La prestazione dipende dalle condizioni di esercizio (bobine, tensione filato, eccetera).

Requisiti per le navette	<p>per navette LÄSSER RH e LH / navette CC "Silenzio"</p> <ul style="list-style-type: none"> - coperchio con apertura laterale - linguetta larga <p>Altri tipi solo previo accordo con la ditta LÄSSER AG</p>	
Requisiti per le bobine	<ul style="list-style-type: none"> - dimensioni standard (controllare con il calibro) - fascetta, estremità lungh. max. 5 mm - inizio del filo lungh. ca. 10 mm - Il codino del filato non deve essere tirato fuori dal peso stesso della bobina 	
Comando	<p>Uso: Dispositivo di comando con Touch-Screen</p>	
Connessione	<p>Alimentazione elettrica: 3 x 400 VAC +/- 10% + conduttore di protezione (PE) 50 Hz +/- 2%</p> <p>In caso di diverso voltaggio occorre prevedere un trasformatore (opzione)! Si raccomanda l'impiego di un' UPS (alimentatore di continuità) per tutta la ditta.</p> <p>È indispensabile una protezione di sovratensione secondo il nostro concetto.</p> <p>Per ulteriori specificazioni fare riferimento al documento: 16.39.50.17.d2</p>	<p>Prefusibile: 16 A ritardate 3 fasi</p> <p>Aria compressa (cliente): Pressione dell'aria compressa in entrata 7 a 10 bar</p>