



<b>Maschinen Typ</b>	<b>NR</b>	Nadellineal Standard
	<b>MTC</b>	Manuelle Einzelstickstellen-Schaltung
	<b>MTC CUT</b>	Manuelle Einzelstickstellen-Schaltung mit Fadenschnitt
	<b>ATC</b>	Automatische Einzelstickstellen-Schaltung
	<b>ATC CUT</b>	Automatische Einzelstickstellen-Schaltung mit Einzelfadenschnitt
<b>Schiffli-System</b>	<b>LÄSSER RH oder LÄSSER LH</b>	

<b>Sticklänge [m]</b>	5	9	10	14	15	20	25	28	30	30.7
<b>Sticklänge [yd]</b>	5.2	10.2	10.8	15.8	16.5	22.2	27.9	30.6	32.9	33.6
<b>Stickstellen</b>	176	344	368	536	560	752	944	1040	1112	1136
<b>Seitenchangierung</b>	116 / 4 Rapport – 800 mm									
<b>Maximale Drehzahl (1/min)*</b>	740	720	720	700	700	670	640	600	600	600

<b>Maschinenlänge [m]</b>	8.3	13.3	14	18.5	19.2	24.4	29.3	31.9	33.8	34.5
<b>Nettogewicht (ca.) [t]</b>	6.5	10	10.5	14	14.5	17	20	21.5	22.5	23
<b>Maschinenbreite [m]</b>	1.4									

<b>Stickhöhe</b>	165 cm
<b>Maschinenhöhe</b>	3 m
<b>Raumhöhe</b>	3.15 m

<b>Elektrische Versorgung</b>	3 x 400 V, +/-5% + PE, 50/60 Hz +/-2%, Bei abweichender Spannung ist ein Transformator vorzusehen.	
<b>Vorsicherung</b>	63 A träge 3-polig. Falls lokale Vorschriften den Einsatz von FI-Schaltern vorsehen, so ist ein FI-Schalter mit einem Auslösestrom von 300 mA, selektiv, pulsstromfest und umrichterfest zu verwenden. (Leistungsquerschnitt min. 4 x 16 mm <sup>2</sup> )	
<b>Druckluft</b>	NR / MTC 7 bar - 1 m <sup>3</sup> / Stunde	ATC 7 bar - 2 m <sup>3</sup> / Stunde
<b>Maximaler Schalldruck</b>	Leq = 80 dB (A) Mitte Nadelseite, Distanz zu Maschine 1 Meter, 1.60 Meter über Boden	