



Maschinen Typ	NR	Nadellineal Standard
	MTC	Manuelle Einzelstickstellen-Schaltung
	MTC CUT	Manuelle Einzelstickstellen-Schaltung mit Fadenschnitt
	ATC	Automatische Einzelstickstellen-Schaltung
	ATC CUT	Automatische Einzelstickstellen-Schaltung mit Einzelfadenschnitt
Schiffli-System	LÄSSER RH oder LÄSSER LH	

Sticklänge [m]	5	9	10	14	15	20	25	28	30	30.7
Sticklänge [yd]	5.2	10.2	10.8	15.8	16.5	22.2	27.9	30.6	32.9	33.6
Stickstellen	176	344	368	536	560	752	944	1040	1112	1136
Seitenchangierung	116 / 4 Rapport – 785 mm									
Maximale Drehzahl (1/min)*	740	720	720	700	700	670	640	600	600	600

* Die Drehzahl ist von der Stickhöhe, dem herzustellenden Artikel, den eingesetzten Garnen und den Betriebsbedingungen abhängig.

Maschinenlänge [m]	8.3	13.3	14	18.5	19.2	24.4	29.3	31.9	33.8	34.5
Nettogewicht (ca.) [t]	6.5	10	10.5	14	14.5	17	20	21.5	22.5	23
Maschinenbreite [m]	1.4									

Stickhöhe	165 cm
Maschinenhöhe	3 m
Raumhöhe	3.15 m

Elektrische Versorgung	3 x 400 V, +/-5% + PE, 50/60 Hz +/-2% Bei abweichender Spannung ist ein Transformator vorzusehen.	
Vorsicherung	63 A träge 3-polig 4 x 16 mm ² (örtliche Vorschriften beachten) PE immer min. 16 mm ²	
Druckluft	NR / MTC 7 bar - 1 m ³ / Stunde	ATC 7 bar - 2 m ³ / Stunde
Maximaler Schalldruck*	Leq = 83 dB (A) Mitte Nadelseite, Distanz zu Maschine 1 Meter, 1.60 Meter über Boden	

* Der Schalldruck ist von der Drehzahl und dem Rapport abhängig.