



Tipo di macchina	NR	Lineare ago standard
	MTC	Attivazione manuale di singoli punti di ricamo
	MTC CUT	Attivazione manuale di singoli punti di ricamo con taglio dei fili
	ATC	Attivazione automatica di singoli punti di ricamo
	ATC CUT	Attivazione automatica di singoli punti di ricamo con taglio di singoli fili
Sistema a navette	LÄSSER RH o LÄSSER LH	

Lunghezza del ricamo [m]	5	9	10	14	15	20	25	28	30	30.7
Lunghezza del ricamo [yd]	5.2	10.2	10.8	15.8	16.5	22.2	27.9	30.6	32.9	33.6
Punti di ricamo	176	344	368	536	560	752	944	1040	1112	1136
Movimento laterale	116 / 4 rapporto – 785 mm									
Numero massimo di giri (1/min)*	740	720	720	700	700	670	640	600	600	600

* La velocità dipende dall'altezza del ricamo, dall'articolo da produrre, dai filati utilizzati e dalle condizioni di esercizio.

Lunghezza della macchina [m]	8.3	13.3	14	18.5	19.2	24.4	29.3	31.9	33.8	34.5
Peso netto (ca.) [t]	6.5	10	10.5	14	14.5	17	20	21.5	22.5	23
Larghezza della macchina [m]	1.4									

Altezza del ricamo	165 cm
Altezza della macchina	3 m
Altezza del capannone	3.15 m

Alimentazione elettrica	3 x 400 V, +/-5% + PE, 50/60 Hz +/-2% in caso di diverso voltaggio occorre prevedere	
Prefusibile	63 A ritardate 3 fasi 4 x 16 mm ² (rispettare le norme locali), PE sempre minimo 16 mm ²	
Aria compressa	NR / MTC 7 bar - 1 m ³ / ora	ATC 7 bar - 2 m ³ / ora
Pressione sonora massima	Leq = 83 dB (A) metà lato aghi, distanza dalla macchina 1 m, 1.60 m dal suolo	

* La pressione sonora dipende dalla velocità e dal rapporto.